tanico

TIGシリーズ

味・香りを逃がさず、
焼き加減も思いのままに。

ガス赤外線グリラー
（上火式）

TIGシリーズ

煙を出さずにさらに美味しく
赤外線バーナー使用

簡単・確実・安全・そして省エネ
圧電式着火と独立燃焼方式採用

デッキの高さは自由自在
レバー式自在デッキで焼き加減も思いのまま

さらに美味しく、炭焼きの味

食材名	あじ	鯛	海老	焼き鳥
寸法（mm）	230×65	200×75	180×60	100×30
重量（g）	163	160	90	27
棚位置（mm）	バーナー間隔120	バーナー間隔120	バーナー間隔90	バーナー間隔60
焼き上時間	約8分（表4、裏4）	約10分（表5、裏5）	約6分（表2、裏4）	約6分（表3、裏3）

※能力数値は加工食材の大きさ、形状により多少異なります。

TIG-120

TIG-70

•製品特長

■赤外線バーナーの採用により、焼きムラが少なく芯まで美味しく焼き上げます。

※赤外線バーナーの特長:赤外線バーナーから発生した遠赤外線は、水分を持った食材に対して、食材の芯に向かって熱が浸透する波長ですから、表面だけが焦げずに食材内部まで十分に加熱できます。

■赤外線バーナーひとつひとつに圧電着火装置を搭載。着火が容易に行えます。

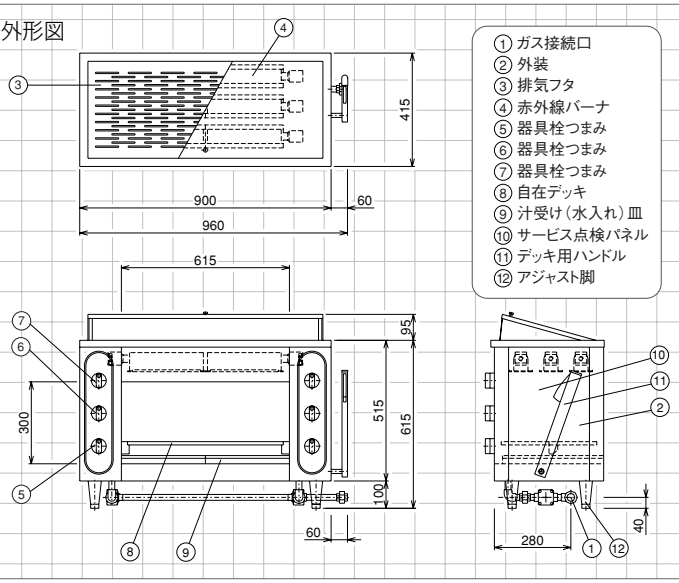
■さらに、食材の量や大きさに合わせ、個別に着火出来るので、大変経済的です。

■サイドレバー操作により、デッキの高さを自在に調節でき、焼き加減も思いのままにコントロールできます。

■背面版を取り外せば、トンネル方式で両面から使用できます。

TIG-90

外形図



① ガス接続口
② 外装
③ 排気フタ
④ 赤外線バーナ
⑤ 器具栓つまみ
⑥ 器具栓つまみ
⑦ 器具栓つまみ
⑧ 自在デッキ
⑨ 汁受け(水入れ)皿
⑩ サービス点検パネル
⑪ デッキ用ハンドル
⑫ アジャスト脚

ガス赤外線グリラー(上火式)

型式	外形寸法(mm)			ガス消費量				ガス接続	焼き面寸法		タイプ	備考	税込み価格	本体価格
	間口	奥行	高さ	都市ガス		LPガス		口径	間口	奥行				
				kW	(kcal/h)	kW	(kg/h)	(都市/LP)						
TIG-60	560	415	615	6.30	5,400	6.70	0.48	13/9.5	285	350	上火式	バーナ3本	¥111,300	¥106,000
TIG-70	690	415	615	9.40	8,100	10.05	0.72	13/9.5	415	350	上火式	バーナ3本	¥143,850	¥137,000
TIG-90	900	415	615	12.55	10,800	13.40	0.96	15	575	350	上火式	バーナ6本	¥200,550	¥191,000
TIG-120	1,160	565	615	25.10	21,600	26.80	1.92	20	835	450	上火式	バーナ8本	¥287,700	¥274,000
TIG-90S	850	415	615	12.55	10,800	13.40	0.96	15	575	350	上火式	バーナ3本	¥150,150	¥143,000
TIG-120S	1,160	415	615	18.85	16,200	20.10	1.44	20	835	350	上火式	バーナ6本	¥232,050	¥221,000
TIG-150S	1,440	415	615	25.10	21,600	26.80	1.92	20	1,115	350	上火式	バーナ6本	¥273,000	¥260,000

付属品:汁受(水入)皿、焼網、串受ロストル
本製品を設置の際は、最寄りの消防署の指導を受け、業務用ガス機器基準に基づく安全な設置を施してください。

⚠ 安全に関するご注意

■ご使用の前に必ず取扱説明書を良くお読みの上、正しくご使用ください。
■本カタログに搭載されている製品は本来の目的以外には使用しないでください。また屋内専用としてご使用ください。
■据え付け工事、設備工事が必要となります。タニコーまたは資格のある専門業者にご相談ください。

タニコー株式会社

本社:〒142-0041　東京都品川区戸越1-7-20
TEL.03-5498-7111(代) FAX.03-5498-7927

■営　業　所／札幌、旭川、北見、帯広、函館、釧路、岩見沢、苫小牧、仙台、八戸、青森、盛岡、水沢、秋田、酒田、山形、東福島、郡山、福島、いわき、高崎、大宮、熊谷、川口、新潟、松本、長野、宇都宮、水戸、つくば、千葉、柏、 東京、城北、城東、首都圏、横浜、藤沢、厚木、立川、甲府、名古屋、三重、豊橋、岐阜、浜松、三島、静岡、金沢、福井、越前、富山、高岡、大阪、堺、和歌山、京都、福知山、滋賀、神戸、姫路、広島、福山、山口、岡山、松江、鳥取、高松、松山、新居浜、高知、徳島、福岡、久留米、佐賀、北九州、大分、熊本、長崎、佐世保、宮崎、鹿児島、延岡、沖縄

■ショールーム／宇都宮、東名川崎
■工　　場／北海道、福島小高、福島小高第二、福島原町、福島鹿島第一、福島鹿島第二、川崎野川、大野第一、大野第二、丸岡、九州

※タニコーホームページ　URL http://www.tanico.co.jp/

※この製品は、開発製品のため予告なしに変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

PRM-CE125-0807B50-25SE

R100 古紙配合率100%再生紙を使用しています
PRINTED WITH SOY INK